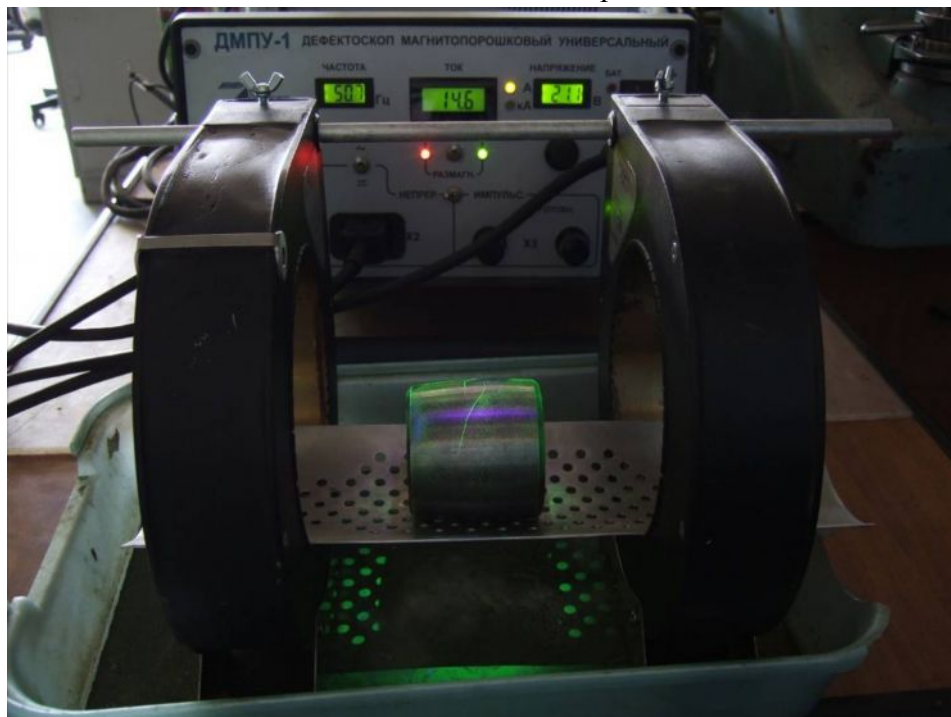


ДМПУ-1

Примеры намагничивания реальных изделий с помощью различных намагничивающих устройств

1) Продольное намагничивание малогабаритных изделий.

Продольное намагничивание малогабаритных изделий с удобным доступом к зоне контроля для полива и осмотра.



Контроль рабочей поверхности ролика подшипника в приложенном переменном поле. Амплитуда тангенциальной составляющей магнитного поля на всей поверхности при максимальном токе катушек от 70 до 90 А/см

Продольное намагничивание малогабаритных изделий в максимальном поле.

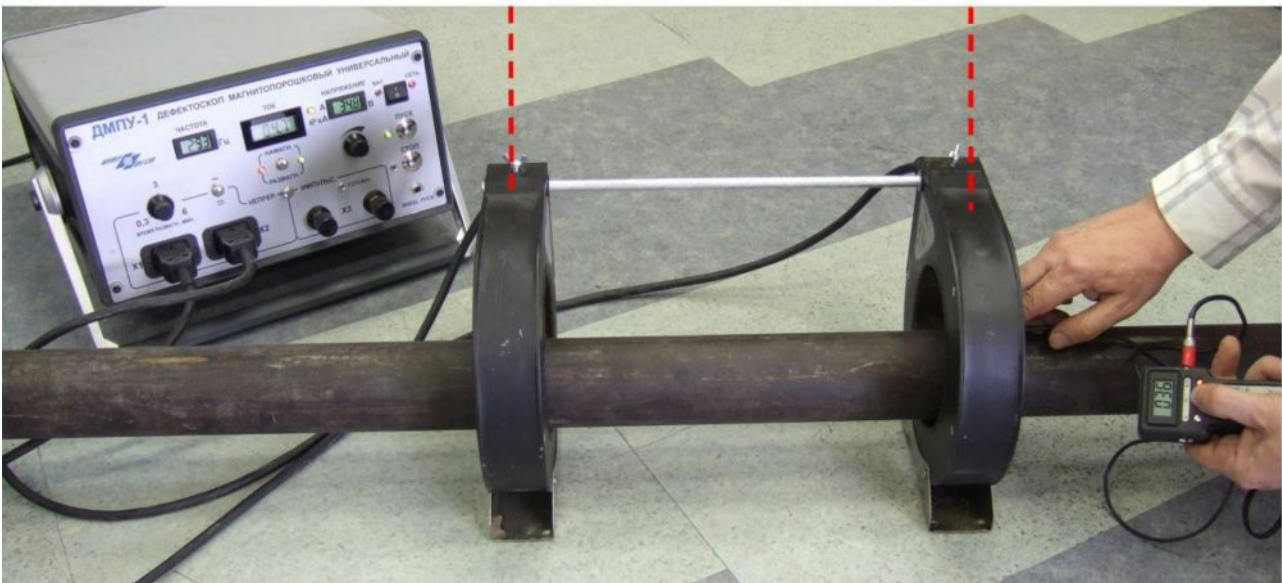
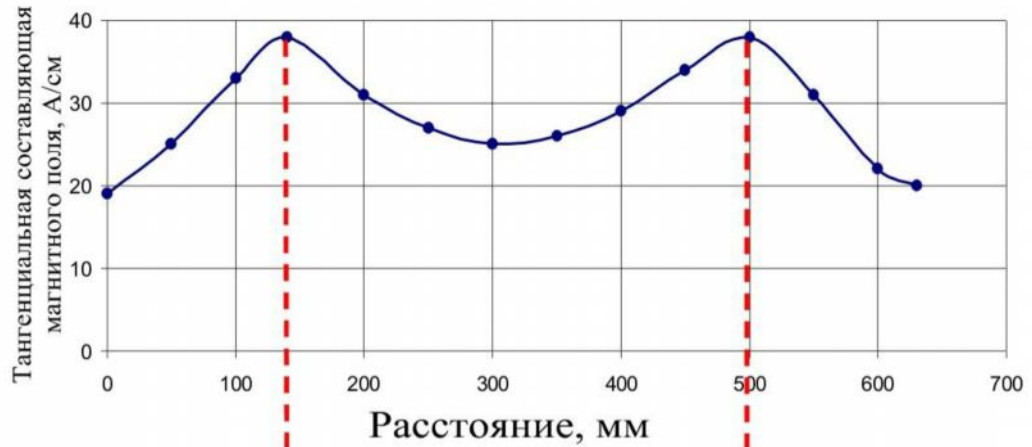


Совмещение катушек обеспечивает максимальное поле (в центре катушек без изделия амплитуда напряженности переменного поля - более 650 А/см, напряженность постоянного поля - более 500 А/см).

Такой режим может использоваться для максимально эффективного размагничивания.

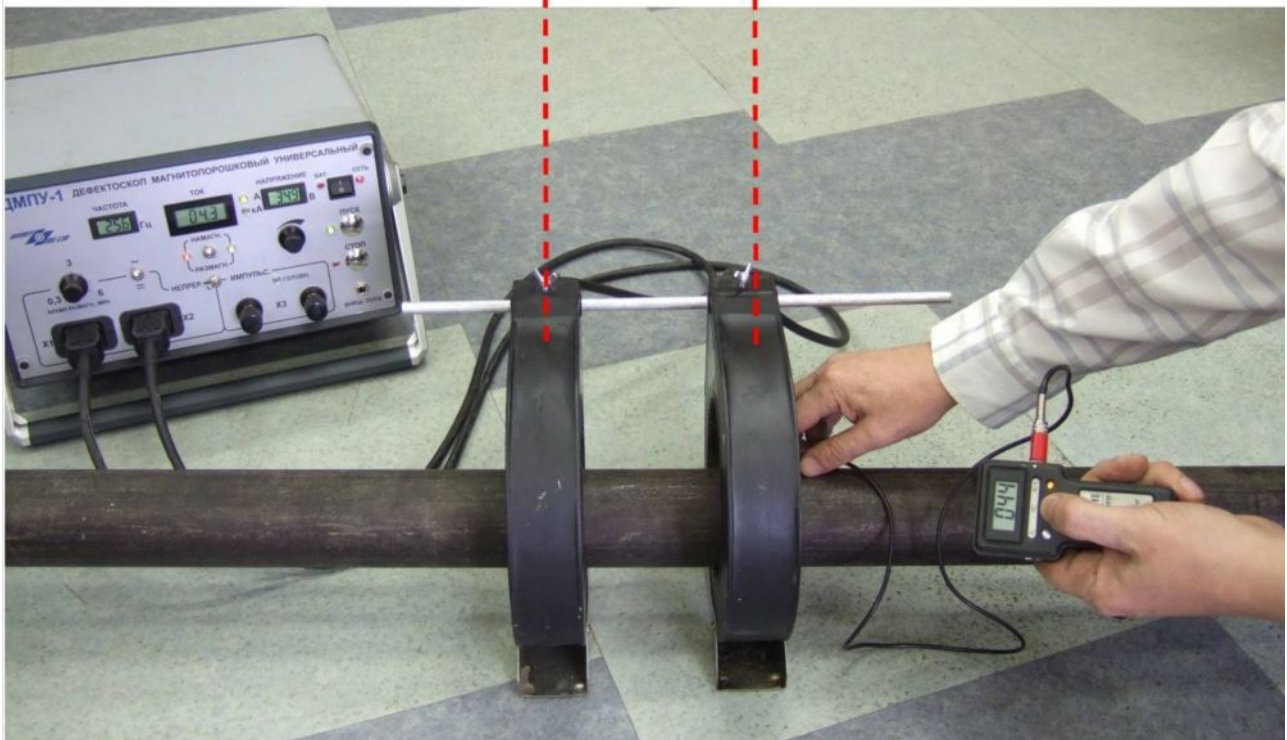
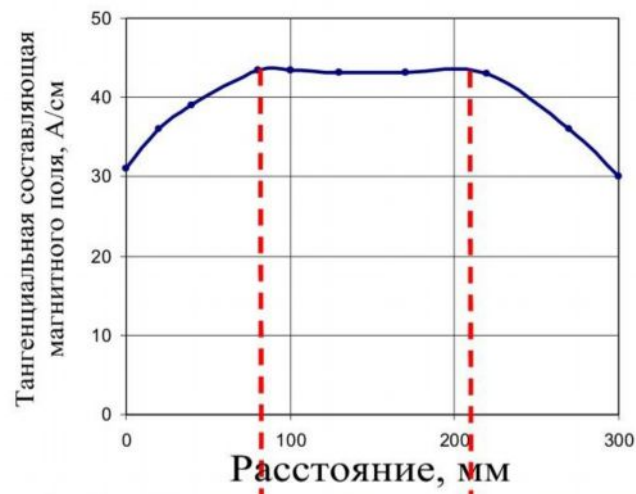
2) Продольное намагничивание длинномерных изделий

Продольное намагничивание насосно-компрессорной трубы с максимально увеличенной зоной оптимального намагничивания.



Амплитуда тангенциальной составляющей магнитного поля превышает 20 А/см в зоне длиной до 600мм.

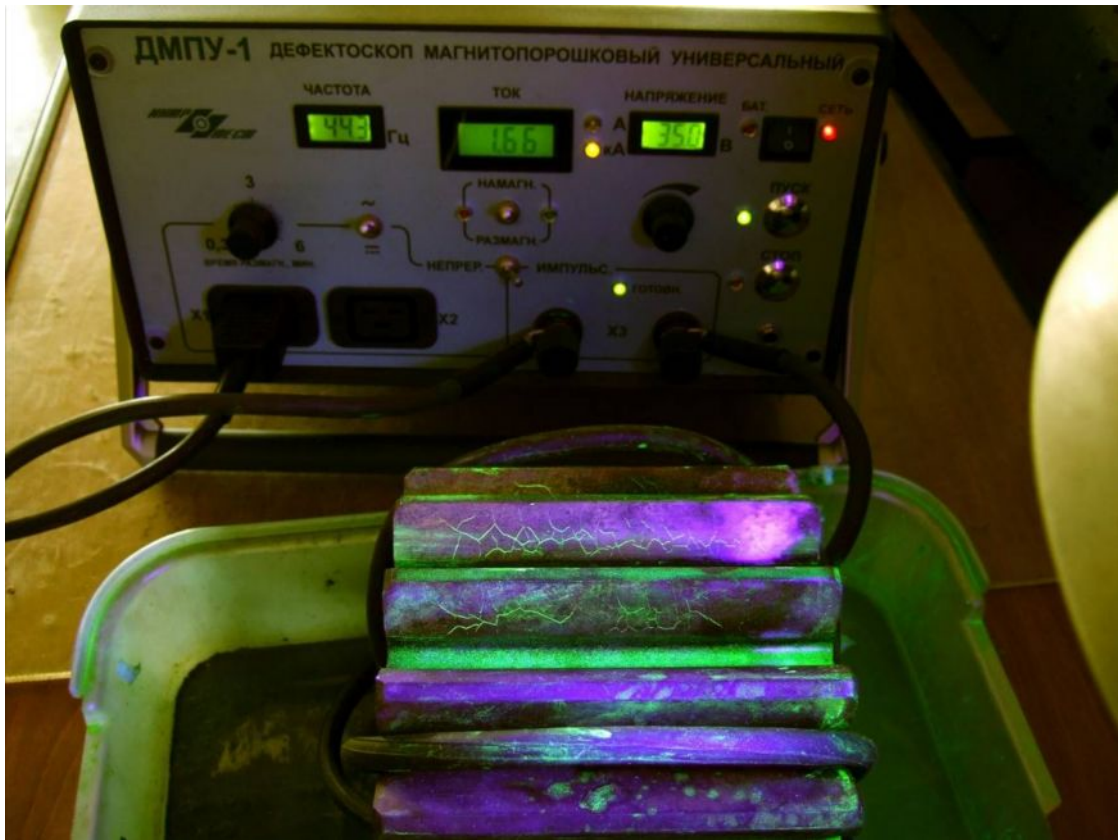
Продольное намагничивание насосно-компрессорной трубы с уменьшенной зоной намагничивания для получения более высоких значений напряженности магнитного поля.



Амплитуда тангенциальной составляющей магнитного поля превышает 30 А/см в зоне длиной до 300мм.

3) Циркулярное намагничивание импульсным током и последующий контроль способом остаточной намагниченности (СОН)

а) При помощи гибкого кабеля.



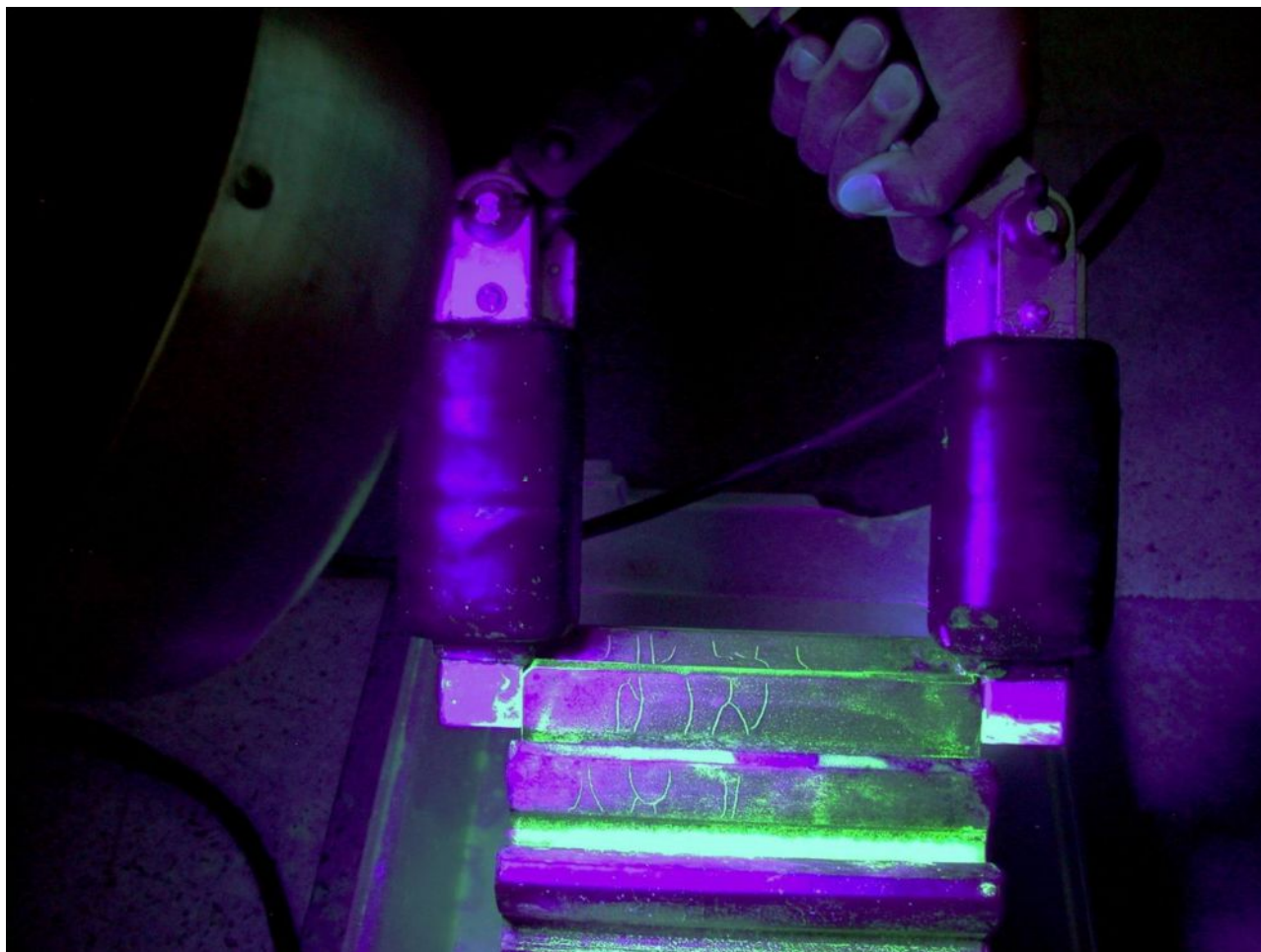
Циркулярное намагничивание внутренней и внешней поверхности шестерни гибким кабелем (5 витков, амплитуда импульса тока - 1660 А, амплитуда импульса поля на поверхности зубьев от 100 до 150 А/см)
Преимущественное выявление дефектов, ориентированных вдоль оси шестерни.

б) При помощи электроконтактов пропусканием тока через изделие



Циркулярное намагничивание ролика подшипника пропусканием тока по изделию с помощью электроконтактов, амплитуда импульса тока - 1830 А
Контроль способом СОН боковых поверхностей ролика

4) Продольное намагничивание при помощи электромагнита
"ИНТРОТЕСТ ЭМ-02"



Продольное намагничивание одного зуба шестерни с помощью электромагнита, амплитуда приложенного поля - не менее 40А/см, при частоте - 19 Гц
Контроль способом приложенного поля, преимущественное выявление дефектов, ориентированных поперек оси шестерни.